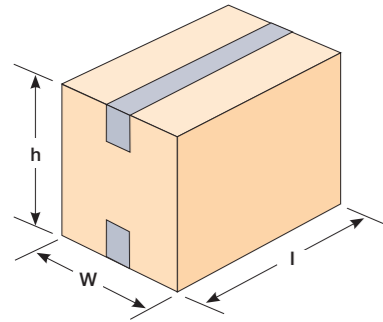
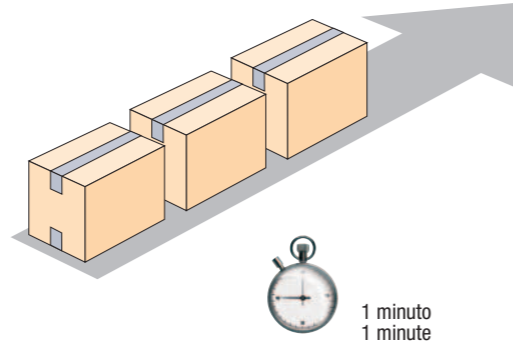


Dimensioni delle scatole utilizzabili  
 Box dimensions usable  
 Dimensions boîte exploitables  
 Kartonabmessungen  
 Dimensiones de las cajas utilizables

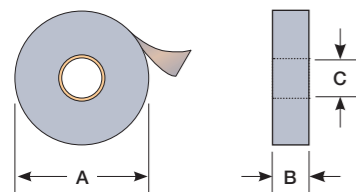


PS50B-TB		
	MIN	MAX
<b>L</b>	200	600
<b>W</b>	150	500
<b>h</b>	120	500

Produzione  
 Average  
 Production  
 Leistung  
 Producción



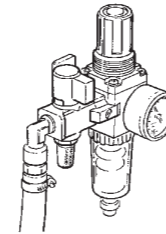
Produzione media Average output Production moyenne Leistung Producción media	8÷10
--	------



	K11
<b>A</b>	410 mm max
<b>B</b>	50 mm
<b>C</b>	76 mm

Consumo aria  
 Compressed air consumption  
 Consommation air comprimé  
 Druckluftverbrauch  
 Consumo de aire

7 lt./ciclo  
 7 lt./cycle  
 7 lt./cycle  
 7 Lt./Zyklus  
 7 lt./ciclo



**200 - 400 - 440** Trifase  
 3 Phase  
 tri-phasé  
 3-phasing  
 Trifasico

**220÷240** Monofase  
 Single phase  
 Mono-phasé  
 1 phasing  
 Monofasico

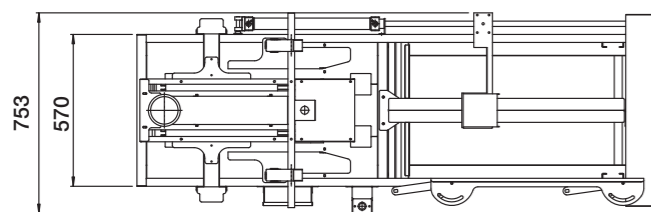
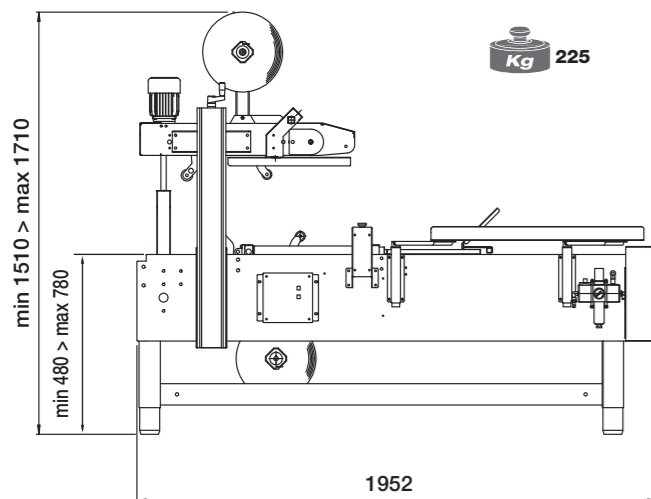
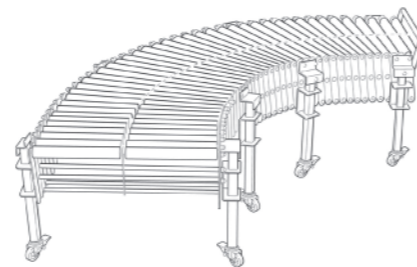


Accessori - Optionals - Accessoires - Zubehör - Accesorios

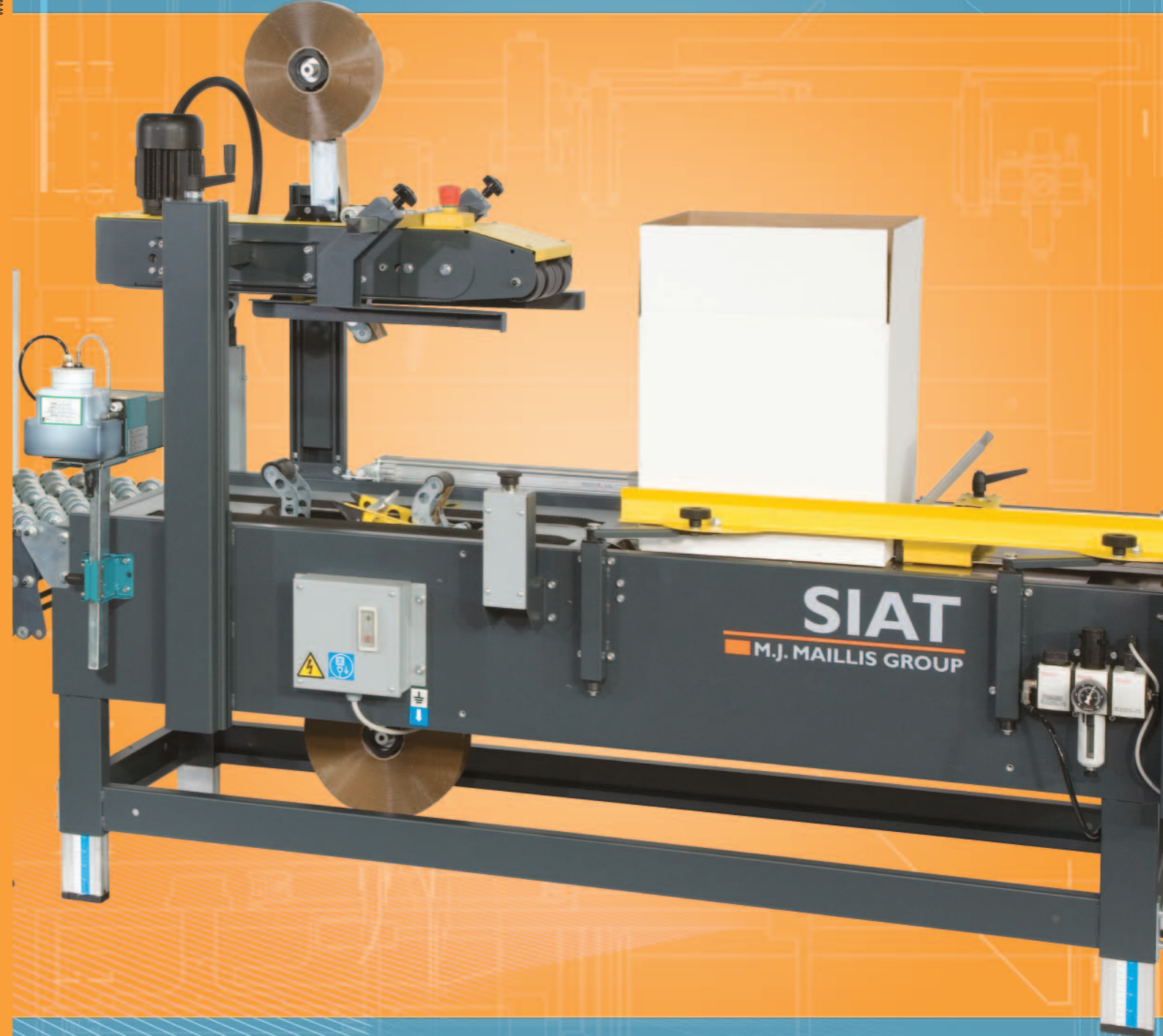
**AS80**  
 Set gambe più alte (600 mm)  
 Higher legs (600 mm/24")  
 Pieds plus hauts (600 mm)  
 Höhere Stützen (600 mm)  
 Juego de patas altas (600 mm")



**GTM - GTL - GTR**  
 Piani estensibili  
 Extendable conveyors  
 Convoyeurs extensibles  
 Ausziehbare Rollenbahnen  
 Plano de rodillos extensibles



www.zen-adv.com



Cod.pubbli.:SBCC0011428

## PS50B-TB

STAZIONE DI CONFEZIONAMENTO E NASTRATURA CARTONI SEMI-AUTOMATICA  
 SEMI-AUTOMATIC BOX FILLING/SEALING STATION  
 STATION DE CONFECTIONNEMENT ET ENRUBANNAGE SEMI-AUTOMATIQUE DES CARTONS  
 HALBAUTOMATISCHE STELLE ZUR KARTONSFÜLLUNG/VERSCHLUSS  
 ESTACION DE CONFECCIONAMIENTO Y SELLADO SEMI-AUTOMATICA DE LAS CAJAS

# PS50B-TB

## PS 50B

- Modello con motorizzazione singola (inferiore)
- Single drive belt assembly model (bottom)
- Modèle avec motorisation unique (inférieure)
- Modell mit einzelner Motorisierung (unten)
- Modelo con motorización individual (inferior)



## PS 50 - TB

- Modello con doppia motorizzazione (inferiore/superiore)
- Double drive belts assembly model (top/bottom)
- Modèle avec motorisation double (inférieure/supérieure)
- Modell mit doppelter Motorisierung (unten/oben)
- Modelo con motorización doble (inferior/superior)

- GTL-M-R Rulliera estensibile ad accumulazione per cartoni (opzionale)
- GTL-M-R Modular extensible conveyor for cartons accumulation (optional)
- GTL-M-R Convoyeur extensible modulaire pour l'accumulation des cartons (option)
- GTL-M-R Ausziehbare modulare Rollenbahn für Kartonansammlung (option)
- GTL-M-R Plano extensible modular por la acumulación de las cajas (opcion)

## Kompatto 7-16

- Marcatore a getto di inchiostro a base acqua (opzionale)
- Water basis ink jet coder (optional)
- Station de marquage à jet d'encre à base d'eau (option)
- Ink jet Kodierer mit Wasserbasis Farbe (option)
- Marcador a chorro de tinta a base de agua (opcion)



- Particolare della sezione di centratura/formatura della scatola
- Detail of box centering/forming section
- Particularité de la section de centrage/formaton de la boîte
- Einzelheit vom Abschnitt von Beschickung/Aufrichtung der Schachtel
- Particular de la sección de centratura/formato de la caja



PS50B-TB - Stazione monoblocco di formatura/confezionamento/nastratura cartoni semi-automatica a regolazione manuale sui diversi formati di cartoni, per la formatura, il riempimento manuale e la chiusura inferiore e superiore della scatola con nastro adesivo.

Si integra perfettamente come fine linea di imbottigliamento o di confezionamento in generale, in quanto permette all'operatore di poter imballare i prodotti con entrambi le mani, senza dover mantenere la scatola stabile.



PS50B-TB - Filling semi-automatic box filling/erecting/sealing monobloc station, manual set up according to the different carton sizes for forming, manual filling and sealing of the top/bottom side of the box with self adhesive tape.

It integrates itself perfectly as bottling or general filling end line, as it allows the operator to be able to pack the products with both hands, without holding the box stable.



PS50B-TB - Station monobloc de confectionnement/pliage/et enrubannage semi-automatique, à réglage manuel selon les formats différents des cartons, pour la formation, le remplissage manuel et l'enrubannage de la partie supérieure/inférieure de la boîte par ruban adhésif.

Elle se complète parfaitement comme fin de la ligne d'emballage ou de confectionnement en général, en tout ce qu'il permet à l'opérateur de pouvoir emballer les produits avec les deux mains sans devoir maintenir la boîte stable.



PS50B-TB - Halbbautomatische zur Füllung, Aufrichtung, und Verklebung manuelle Verstellung gemäß den verschiedenen Kartonsabmessungen zur Aufrichtung, manuelle Füllung und Verschluss der oberen/unteren Klappen der Schachtel mittels Klebeband.

Sie ergänzt sich perfekt als Linienende der Flaschenfüllung oder Füllung im allgemeinen, weil sie dem Bediener erlaubt, die Produkte mit beiden Händen verpacken zu können, ohne die Schachtel festzuhalten.



PS50B-TB - Estacion monobloque de confectionamento/formacion y sellado semi-automatica a regulacion manual segun las dimensiones de las cajas por el formato, el relleno manual y el sellado de la parte superior/inferior de la caja con la cinta adhesiva.

Se integra perfectamente como fin linea de embotellamiento o de confeccion en general, ya que permite al operador de poder embalar los productos con ambas las manos sin deber tener la caja estable.

**SIAT**  
M. J. MAILLIS GROUP